



## **BOPP SD**

Siebdruckgewebe aus Edelstahl

### Technische Daten – BOPP SD

Bezeichnung	Maschenweite μm	Drahtstärke μm	Mesh pro Inch	Mesh pro cm	Offene Siebfläche A <sub>0</sub> %	Dicke μm	Theoretischer Farbauftrag V <sub>th</sub> cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	Dicke kalandriert μm	Theoretischer Farbauftrag V <sub>th</sub> kalandriert cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	Empfohlene Siebspannung N/cm
<b>Standard Gewebe</b>										
224/100	224	100	80	31	48	215 ± 5	103	172	82	~ 40
160/75	160	75	105	43	46	162 ± 4	75	130	60	
140/65	140	65	120	49	47	135 ± 5	65	112	52	
125/65	125	65	135	53	43	140 ± 4	61	112	49	
118/56	118	56	145	57	46	120 ± 3	55	96	44	
100/50	100	50	165	67	44	110 ± 2	49	88	39	~ 35
95/45	95	45	180	71	46	102 ± 2	47	82	38	
90/40	90	40	200	77	48	90 ± 2	43	72	34	
75/36	75	36	230	90	46	80 ± 2	37	64	30	
63/36	63	36	250	101	40	80 ± 2	32	64	26	
59/32	59	32	280	110	42	68 ± 2	29	54	23	~ 30
56/36	56	36	270	109	37	80 ± 2	30	64	24	
56/32	56	32	300	114	40	68 ± 2	28	54	22	
50/30	50	30	325	125	39	62 ± 2	24	50	19	
50/28	50	28	325	128	41	58 ± 2	24	46	19	
40/28	40	28	370	147	35	58 ± 2	20	46	16	~ 30
40/25	40	25	400	154	38	51 ± 2	19	41	15	
40/23	40	23	400	159	40	48 ± 2	19	38	15	

11.2017

<b>Starke Gewebe</b>										
100/65	100	65	150	61	37	140 ± 4	51	112	41	~ 40
80/50	80	50	200	77	38	110 ± 2	42	88	34	
63/40	63	40	250	97	37	90 ± 2	34	72	27	
56/40	56	40	270	104	34	88 ± 2	30	70	24	
42/36	42	36	325 K	128	29	76 ± 2	22	61	18	
36/28	36	28	400 K	156	32	60 ± 2	19	48	15	~ 35
32/25	32	25	450 K	175	32	54 ± 2	17	43	14	
25/25	25	25	510 K	200	25	54 ± 2	14	43	11	

K = Körperbindung

11.2017

<b>Ultra dünne Gewebe</b>										
300/65	300	65	70	27	68	140 ± 3	95	112	76	~ 30
245/65	245	65	82	32	62	140 ± 4	87	112	70	
265/50	265	50	80	32	71	110 ± 2	78	88	62	~ 25
90/36	90	36	200	79	51	80 ± 2	41	64	33	

11.2017

Andere Spezifikationen auf Anfrage.

Die Siebspann-Richtwerte wurden mittels Zugprüfungsmaschine gemäss ISO 4003 ermittelt. Zweidimensionale Spannwerte auf der Spannbank liegen erfahrungsgemäss höher. Für genauere Werte fordern Sie bitte unser Datenblatt an.

## Technische Daten – BOPP SD PLUS

Bezeichnung	Maschenweite	Drahtstärke	Mesh	Mesh	Offene Siebfläche A <sub>0</sub>	Dicke	Theoretischer Farbauftrag V <sub>th</sub>	Dicke kalandriert	Theoretischer Farbauftrag V <sub>th</sub> kalandriert	Empfohlene Siebspannung
	μm	μm	pro Inch	pro cm						
SD PLUS 98/30	98	30	200	78	59	60 ± 2	35	48	28	~ 50
SD PLUS 90/40	90	40	200	77	48	80 ± 2	38	64	31	
SD PLUS 90/36	90	36	200	79	51	72 ± 2	37	58	30	
SD PLUS 80/30	80	30	230	91	53	60 ± 2	32	48	26	
SD PLUS 75/36	75	36	230	90	46	72 ± 2	33	58	27	
SD PLUS 71/30	71	30	250	99	49	60 ± 2	30	48	24	~ 45
SD PLUS 67/25	67	25	280	109	53	50 ± 2	27	40	21	
SD PLUS 63/36	63	36	250	101	40	72 ± 2	29	58	24	
SD PLUS 59/32	59	32	280	110	42	64 ± 2	27	52	22	
SD PLUS 56/32	56	32	300	114	40	64 ± 2	26	52	21	
SD PLUS 53/24	53	24	325	130	47	48 ± 2	23	38	18	~ 40
SD PLUS 50/30	50	30	325	125	39	60 ± 2	23	48	19	
SD PLUS 50/28	50	28	325	128	41	56 ± 2	23	45	19	
SD PLUS 45/18	45	18	400	159	51	36 ± 2	17	29	16	
SD PLUS 40/25	40	25	400	154	38	50 ± 2	19	40	15	
SD PLUS 40/23	40	23	400	159	40	46 ± 2	19	37	15	~ 35
SD PLUS 35/16	35	16	500	196	47	32 ± 2	15	26	12	
SD PLUS 32/18	32	18	500	200	41	36 ± 2	15	29	12	

11.2017

Andere Spezifikationen auf Anfrage.

## Technische Daten – BOPP SDS PLUS

Bezeichnung	Maschenweite	Drahtstärke	Mesh	Mesh	Offene Siebfläche A <sub>0</sub>	Dicke	Theoretischer Farbauftrag V <sub>th</sub>	Dicke kalandriert	Theoretischer Farbauftrag V <sub>th</sub> kalandriert	Empfohlene Siebspannung
	μm	μm	pro Inch	pro cm						
SDS PLUS 85/25	85	25	230	91	60	50 ± 2	30	40	24	~ 30
SDS PLUS 72/20	72	20	275	109	61	40 ± 2	25	32	20	
SDS PLUS 65/20	65	20	300	118	60	40 ± 2	23	32	19	
SDS PLUS 62/16	62	16	325	128	63	32 ± 2	20	26	16	
SDS PLUS 60/18	60	18	325	128	59	36 ± 2	21	29	17	
SDS PLUS 56/22	56	22	320	128	52	44 ± 2	23	35	18	
SDS PLUS 56/16	56	16	350	139	60	32 ± 2	19	26	16	
SDS PLUS 48/16	48	16	400	156	56	32 ± 2	18	26	15	
SDS PLUS 40/16	40	16	450	178	51	32 ± 2	16	26	13	
SDS PLUS 25/15	25	15	635	250	39	30 ± 2	12	24	9	

11.2017

Andere Spezifikationen auf Anfrage.

## Technische Daten – BOPP SD XD

Bezeichnung	Maschenweite	Drahtstärke	Mesh	Mesh	Offene Siebfläche A <sub>0</sub>	Dicke	Theoretischer Farbauftrag V <sub>th</sub>	Empfohlene Siebspannung
	μm	μm	pro Inch	pro cm	%	μm	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	N/cm
SD XD 50/30	50	30	325	125	39	78 ± 3	30	~ 35

11.2017

Andere Spezifikationen auf Anfrage.

### Technische Daten – BOPP GP

Bezeichnung	Maschenweite µm	Draht- stärke µm	Mesh pro Inch	Mesh pro cm	Offene Siebfläche A <sub>0</sub> %	Dicke µm	Theoretischer Farbauftrag V <sub>th</sub> cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	Empfohlene Siebspannung N/cm
100/50	100	50	165	67	44	105 ± 7	47	~ 35
95/45	95	45	180	71	46	95 ± 7	44	
90/40	90	40	200	77	48	85 ± 7	41	
75/36	75	36	230	90	46	75 ± 6	34	
63/40	63	40	250	97	37	90 ± 6	34	
56/36	56	36	270	109	37	80 ± 6	30	
56/32	56	32	300	114	41	68 ± 6	28	~ 30
50/30	50	30	325	125	39	62 ± 4	24	
42/25	42	25	380	150	39	51 ± 4	20	
40/25	40	25	400	154	38	51 ± 4	19	

11.2017

Die Siebspann-Richtwerte wurden mittels Zugprüfungsmaschine gemäss ISO 4003 ermittelt. Zweidimensionale Spannwerte auf der Spannbank liegen erfahrungsgemäss höher. Für genauere Werte fordern Sie bitte unser Datenblatt an.

#### ■ Generelle Angaben für alle Gewebe

<b>Werkstoff</b>	DIN 1.4301 / AISI 304
<b>Breiten</b>	1020 mm / 40", 1220 mm / 48", 1530 mm / 60", einzelne Spezifikationen bis 2800 mm möglich
<b>Rollenlänge</b>	30 Meter als Standard, längere Rollen auf Anfrage
<b>Spezifikationen</b>	Die Angaben sind typische Werte beziehungsweise Laborwerte. Produktionstechnische Abweichungen sind vorbehalten, ebenso technische Änderungen aufgrund von Weiterentwicklungen.
<b>Bestellangaben</b>	Beispiel: BOPP SD PLUS, w/mm, d/mm, Breite/mm, Länge/m
<b>Zertifikat</b>	Mit jeder Rolle, ausser bei GP-Geweben, liefern wir ein Dickenzertifikat mit.
<b>Spezialausführungen</b>	Für ausserordentliche Anforderungen können bei ausreichendem Abnahmevolumen auch kundenspezifische Gewebe gefertigt werden. Setzen Sie sich diesbezüglich mit uns in Verbindung.